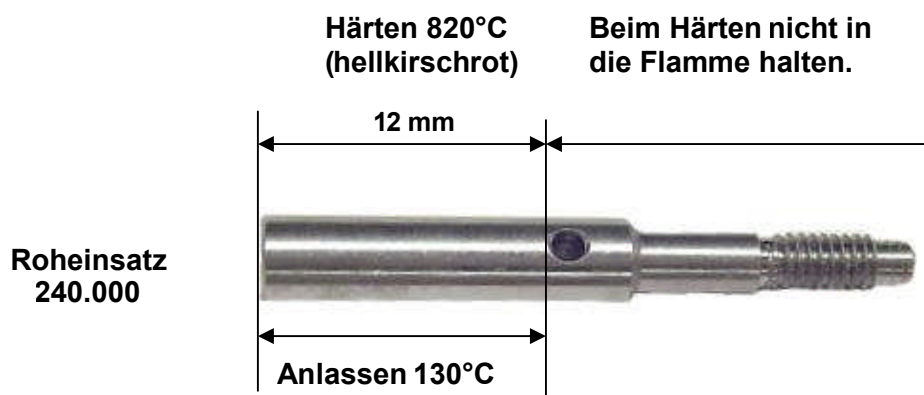


Härte-Anleitung für Roh-Einsätze/Punzen 240.000 zu BADECO Fasserhammer.

1. **Anpassen oder Schleifen** des Einsatzes nach Ihren Wünschen. Achtung : vergessen Sie nicht, den Einsatz zu entfernen, sonst wird der Fasserhammer beschädigt.
2. **Teil zum Härten** am hinteren Ende mit Pinzette greifen (Vorsicht : Gewinde nicht beschädigen !). Vorderteil über der Flamme auf ca 820° (= hellkirschrot) erhitzen und sofort senkrecht mit der Spitze zuerst im Ölbad abschrecken.
3. Mit Brennsprit (oder ähnlichem) **Spitze entfetten**. Mit feinem Schmirgelpapier oder einem feinen Schleifkörper blank machen. Vorderteil nicht mit den Fingern berühren !
4. **Anlassen** : Über kleiner leichter Flamme von hinten her langsam auf ca 130° anlassen (strohgelb) und sofort in Öl abkühlen. Bei Überschreiten der Anlasstemperatur (von dunkel orange nach blau) erneut Härten (siehe Punkt 2).



Grosse Auswahl von gehärteten Einsätzen bei BADECO Genf vorrätig.
[Klicken Sie hier für weitere Informationen.](#)

BADECO S.A.

Tel. 0041 22 329 01 91

Fax 0041 22 329 36 36

E-Mail info@badeco-geneve.com

Webseite www.badeco-geneve.com

Postfach 5621

1211 Genf 11 / Schweiz